

Das modulare und wartungsfreie Transfersystem bis 300 kg

Transfersystem TS 5



TS 5 – der Rollenförderer in der Königsklasse

Das Transfersystem TS 5 transportiert Lasten bis 300 kg! Damit bringt Rexroth eine neue Leistungsklasse auf den Markt. Dabei handelt es sich um eine komplette Neuentwicklung, mit der wir als weltweiter Systemhersteller unser Produktportfolio konsequent weiter ausbauen. Dieses Transfersystem bietet Ihnen entscheidende Vorteile, die sich im Produktionsalltag für Sie auszahlen. Wann profitieren Sie davon?

Angetrieben von hochwertiger Technologie: der Königswelle

Das Transfersystem TS 5 mit der Königswelle bietet Ihnen gegenüber dem normalen Kettenantrieb entscheidende Vorteile:

- absolut wartungsfrei
- geräuscharmer Lauf
- hohe Energieeffizienz durch guten Wirkungsgrad bei geringer Antriebsleistung
- Friktion von außen ohne Werkzeug einstellbar

Doch das TS 5 überzeugt auch in wirtschaftlicher Hinsicht. Denn die Kosten für den Kauf, die Inbetriebnahme sowie für den laufenden Betrieb bis zum Lebensende der Anlage sind gering.

Bahn frei für alle Richtungen

Im Gegensatz zu einem kettengetriebenen Fördersystem ist das TS 5 ohne Einschränkung einsetzbar. Sein Antriebskonzept lässt Ihnen viel Planungsfreiheit. So können Sie z.B. wahlweise rechts oder links abzweigen. Das ist sehr wirtschaftlich, weil dadurch je nach Layout der Anlage weitere Antriebsstationen entfallen.

Flexible Planung, leichter Aufbau, schnelle Inbetriebnahme

Als Systemlieferant für alle Bereiche der Automation verfügen wir über ein umfangreiches, industriell gefertigtes modulares Produktprogramm. Aus einem flexiblen Baukastensystem setzt sich auch das neue Transfersystem TS 5 zusammen. Was für Sie als Rexroth-Kunde unter anderem den Vorteil hat, dass Sie sich beim Aufbau von Anfang an in gewohntem Umfeld befinden – und somit alles schnell und leicht von der Hand geht.

Da die Komponenten des TS 5 in unserem *MTpro*-Programm enthalten sind, wird die Stückliste automatisch generiert, was die gesamte Projektierung wesentlich vereinfacht.

Mit Rexroth auf der sicheren Seite

Im Bereich Transfersysteme ist Rexroth der Anbieter mit dem weltweit größten Know-how und Erfahrungsschatz. Das bedeutet für Sie: höchste Qualität bei langjähriger Investitionssicherheit.

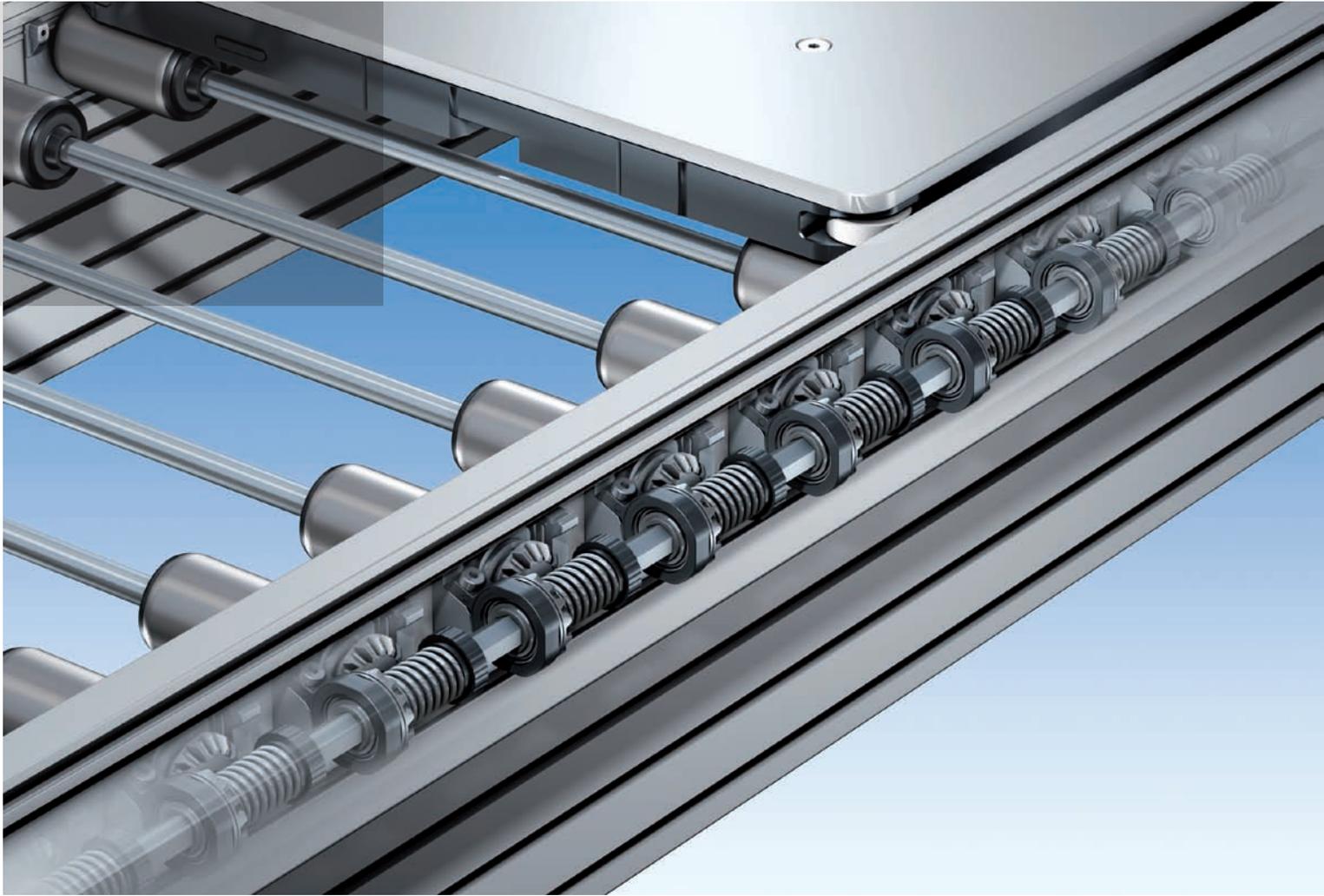
Transportarten nach Wahl

Unterschiedliche Produkte erfordern unterschiedliche Streckentypen. Dementsprechend können Sie wählen, ob Sie Ihre Produkte auf einem Werkstückträger oder direkt auf einer durchgängigen Rollenbahn transportieren wollen.



Vielseitig im Einsatz

Das TS 5 ist ein wirtschaftliches Transfersystem für viele Branchen



Die Königswelle: energieeffizient und wartungsfrei



Durch den effizienten Antrieb mit der Königswelle lassen sich besonders lange Produktionsstrecken einfach realisieren

Freiheit ohne Grenzen

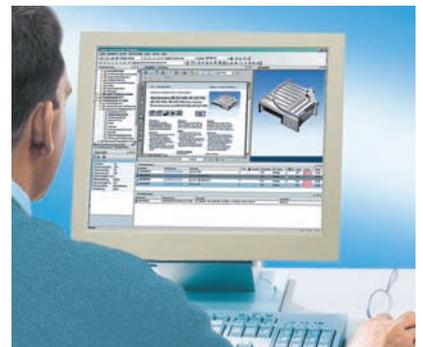
Für die Planung und Realisierung des ganz auf Ihre individuellen Anforderungen zugeschnittenen Transfersystems TS 5 steht Ihnen bei Rexroth ein umfangreicher Baukasten zur Verfügung: Antriebsstation, Werkstückträger, Rollenstrecken, Kurven, Weichen, Positioniereinheit und Komponenten zur Transportsteuerung. Alles ist modular aufgebaut und vormontiert. Alles kann beliebig miteinander kombiniert werden. Und für alles gibt es nur eine Schnittstelle. Dadurch passt selbst nach mehreren Jahren immer alles zusammen, z.B. wenn Sie Ihre Anlage erweitern oder umbauen wollen. Das bedeutet Investitionssicherheit über Jahre hinaus.

Kaufentscheidende Vorteile auf einen Blick:

- Schnelle und kostengünstige Anlagenplanung und -erweiterung: Die Streckenkonstruktion ermöglicht beidseitiges Abzweigen. Sie haben also die freie Wahl der Antriebsseite, da der Bauraum des Antriebs niedriger als die Förderhöhe ist. Wie üblich befinden sich alle Komponenten im Planungstool *MTpro*.
- Sicherer Aufbau und schnelle Inbetriebnahme: Industriell gefertigtes Baukastensystem mit standardisierten Komponenten. Dadurch kurze Lieferzeiten.
- Hohe Verfügbarkeit Ihrer Anlage durch das wartungsfreie Antriebskonzept der Königswelle. Ihre Vorteile: Es ist kein Öl und Schmiermittel mehr notwendig.
- Robuste Bauweise: Eignung für besonders raue Fertigungsumgebung und hohe Lasten.
- Alles aus einer Hand: Durch die Kompatibilität zum kompletten MT Programm geringer Bestellaufwand.

MTpro ist die professionelle Software zur Projektierung von Montagesystemen: von der Auswahl über die Konfiguration bis hin zur Bestellung der Produkte werden Sie praxisgerecht unterstützt.

Wenn Sie schon in der Planungsphase sind und weitere Informationen über das Transfersystem TS 5 benötigen, bestellen Sie den Katalog oder die *MTpro* Software bitte über: www.boschrexroth.com/brl



Allen Aufgaben gewachsen: die Rollenstrecke

Auch Werkstückträgerlasten bis 300 kg sind kein Problem. Besonders vielseitig durch Systembreiten von 455 mm, 650 mm und 845 mm. Die im Verbindungssatz passende Kupplung gleicht Fluchtungsfehler in der Antriebswelle aus. Zusätzlich kann die Strecke mit unterschiedlichen Streckenprofilen ausgeführt werden. Damit bieten wir Ihnen für jede Applikation eine passende und damit wirtschaftliche Lösung



Richtungsweisend: die Kurve

Kurven sind separate, in sich geschlossene Einheiten, mit denen sich unterschiedlichste Streckenführungen realisieren lassen. Sie werden eingesetzt, um die Laufrichtung eines Werkstückträgers zu ändern und dabei die Teileorientierung beizubehalten (vorne bleibt vorne)

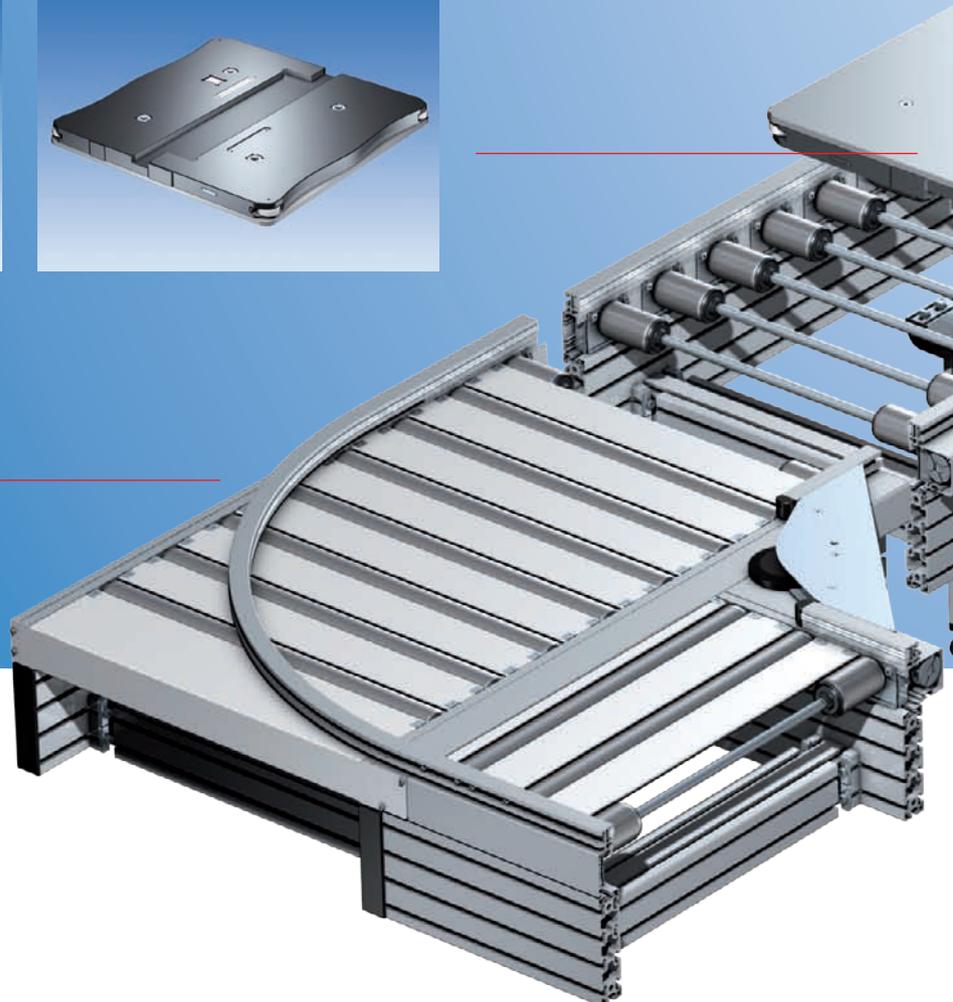


Sicher, materialschonend, universell: der Werkstückträger

Der Werkstückträger, bestehend aus Grundkörper und Werkstückträgerplatte, dient im Transfersystem als Transportmittel für das Werkstück auf dem Weg durch die Bearbeitungsstationen



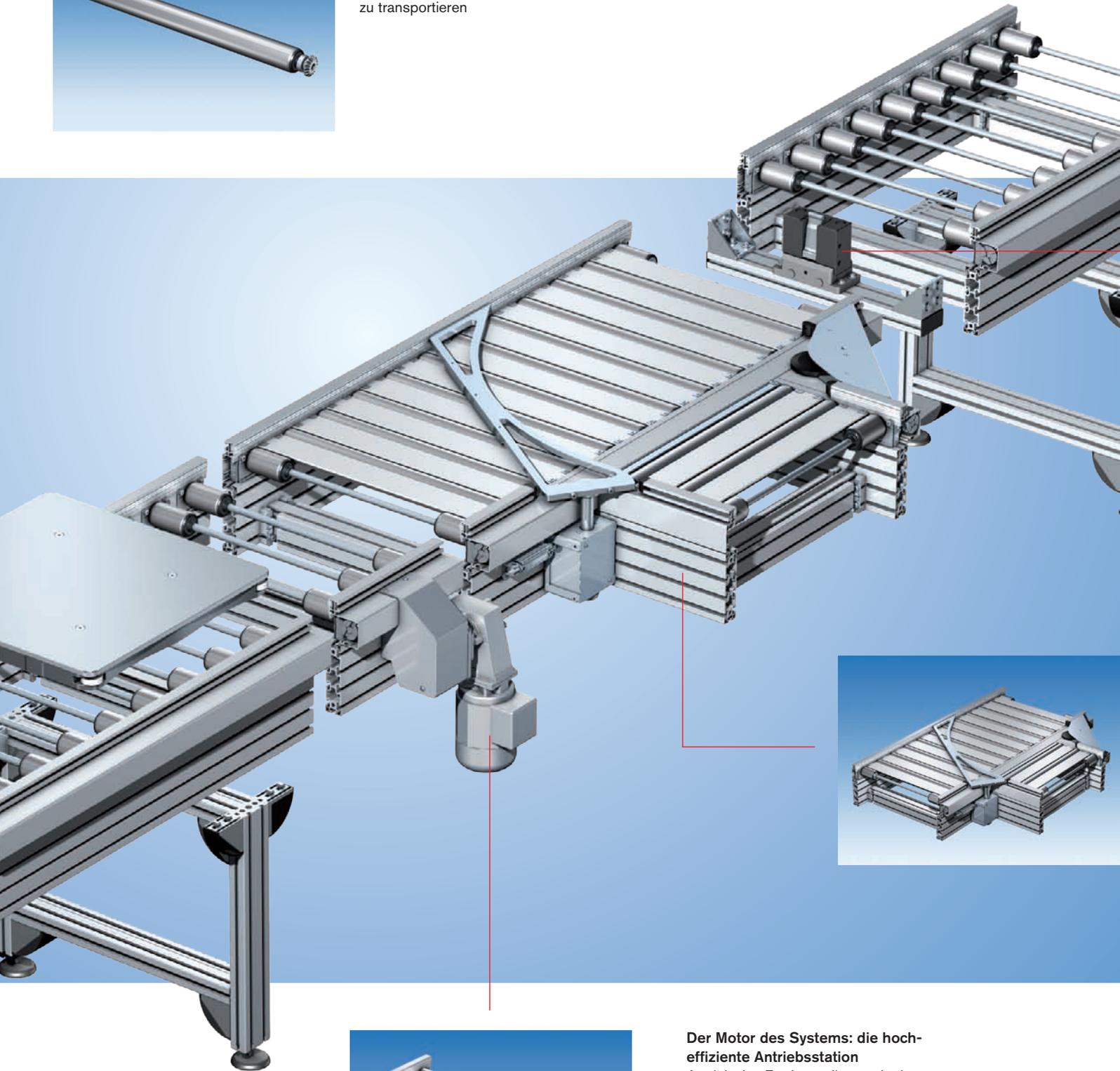
- Grundkörper komplett montiert (Prallschutz, Führungselemente, Bedämpfungsplättchen)
- Platte und Grundkörper werden über Positionierbuchsen einfach verbunden
- Größen der Werkstückträgerplatten: verschiedene Größen mit Kantenlängen zwischen 455 mm und 1240 mm wählbar





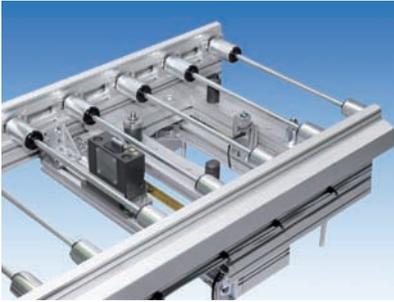
Direkter Werkstücktransport: mit durchgängigen Rollen

Der Einsatz durchgängiger Rollen ermöglicht es, Werkstücke direkt auf der Strecke zu transportieren

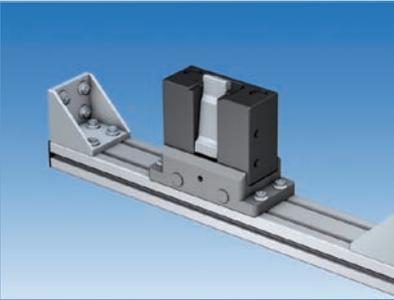


Der Motor des Systems: die hocheffiziente Antriebsstation

Antrieb des Fördermediums mit einer Königswelle. Antriebsmoment bis 60 Nm, möglichst mittig zwischen Komponenten eingebaut. Reversierbar ohne Einschränkung. Antrieb staufähig. Kann mit Frequenzumrichter geliefert werden. Geschwindigkeiten von 2 - 18 m/min



Äußerst präzise: die Positionierereinheit
 Perfekte Lösung für die Positionierung eines Werkstückträgers in Bearbeitungsstationen mit hohen Anforderungen an die Positioniergenauigkeit ($\pm 0,3$ mm)

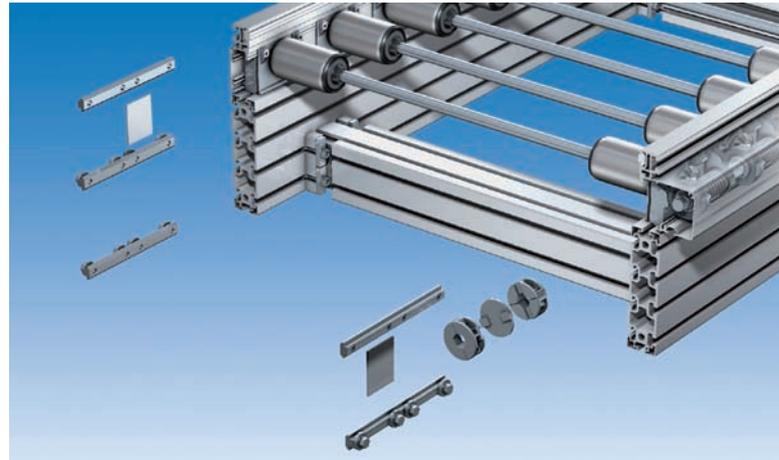


Stop-and-go genau nach Vorgabe: der Vereinzeler

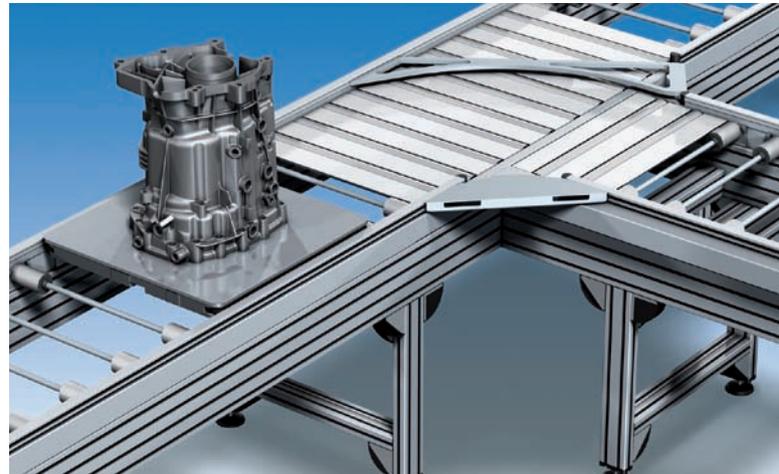
Vereinzeler stoppen und vereinzeln Werkstückträger bei Bedarf – z.B. vor Kurven oder in einer Automatikstation. Die Betätigung erfolgt pneumatisch. Der Vereinzeler ist gedämpft und in zwei verschiedenen Gewichtsklassen erhältlich

Mehr Flexibilität: mit Weichen und Zusammenführungen

Weichen und Zusammenführungen werden eingesetzt, um die Laufrichtung eines Werkstückträgers zu ändern und dabei die Teileorientierung beizubehalten. Im Vergleich zu Hubquereinheiten oder Drehtischen eine wirtschaftliche, pneumatisch angetriebene Lösung zum Abzweigen in den Quertransport



Einfache Montage der Streckenelemente durch Profilverbinder, Verbindungskupplung zum Verbinden der Königswelle sowie Zwischenplatten zum sicheren Abdecken der Antriebswelle



Schnell startklar, flexibel im Einsatz

Damit Sie schnell mit der Arbeit beginnen können, liefern wir Ihnen alle hier vorgestellten Komponenten bereits fertig montiert. Die Ausstattung richtet sich nach Ihren individuellen Wünschen und

Anforderungen. So sind die Seitenführungen aus Stahl, Aluminium und Kunststoff lieferbar, die Kegelhäder im Antrieb optional auch aus Sintermetall erhältlich. Mit Hilfe verschiedener Rollenraster (Rollenabständen) lassen sich die Rollenstrecken des TS 5 lastoptimiert

auslegen. Neben der Verwendung von Abdeckblechen beispielsweise im Bereich der Bearbeitungsstationen und Abzweigungen ist auch die komplette Ausstattung der Anlage mit Abdeckblechen möglich.

Bosch Rexroth AG
Linear Motion and
Assembly Technologies
Postfach 30 02 07
70442 Stuttgart, Deutschland
Tel. +49 711 811-30698
Fax +49 711 811-30364
www.boschrexroth.com/brl

Deutschland

Bosch Rexroth AG
Regionalzentrum Nord
Walsroder Straße 93
30853 Langenhagen
Tel. +49 511 726657-0
Fax +49 511 726657-90

Bosch Rexroth AG
Regionalzentrum Ost
Walter-Köhn-Straße 4d
04356 Leipzig
Tel. +49 341 2561-0
Fax +49 341 2561-111

Bosch Rexroth AG
Regionalzentrum West
Borsigstraße 15
40880 Ratingen
Tel. +49 2102 409-0
Fax +49 2102 409-400

Bosch Rexroth AG
Regionalzentrum Mitte
Waldecker Straße 13
64546 Mörfelden-Walldorf
Tel. +49 6105 702-3
Fax +49 6105 702-444

Bosch Rexroth AG
Regionalzentrum Südwest
Siemensstraße 1
70736 Fellbach
Tel. +49 711 51046-0
Fax +49 711 51046-199

Bosch Rexroth AG
Regionalzentrum Süd
Landshuter Allee 8-10
80637 München
Tel. +49 89 12714-0
Fax +49 89 12714-190

Österreich

Bosch Rexroth GmbH
Triester Straße 20
A-8020 Graz
Tel. +43 316 724539-0
Fax +43 316 724539-1910

Schweiz

Bosch Rexroth Schweiz AG
Hemrietstrasse 2
CH-8863 Buttikon
Tel. +41 55 4646-111
Fax +41 55 4646-222